### **PCT**

## ORGANISATION MONDIALE DE LA PROPRIETE INTELLECTUELLE Bureau international



# DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIEE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(#4) (1)	T	T	
(51) Classification internationale des brevets <sup>4</sup> :		(11) Numéro de publication internationale:	WO 86/00219
A61F 7/08	A1	(43) Date de publication internationale:	
·	<u> </u>		vier 1986 (16.01.86)

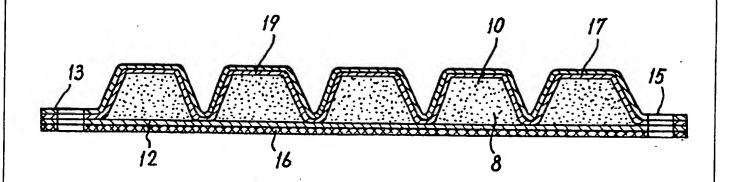
- (21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR84/00152
- (22) Date de dépôt international: 18 juin 1984 (18.06.84)
- (71)(72) Déposant et inventeur: BLANIE, Paul [FR/FR]; 282, rue Saint-Jacques, F-75005 Paris (FR).
- (74) Mandataire: ARMENGAUD, Alain; Cabinet Armengaud Aine, 3, avenue Bugeaud, F-75116 Paris (FR).
- (81) Etats désignés: AT (brevet européen), BE (brevet européen), CH (brevet européen), DE (brevet européen), FR (brevet européen), GB (brevet européen), JP, LU (brevet européen), NL (brevet européen), SE (brevet européen), US.

#### Publiée

Avec rapport de recherche internationale.

(54) Title: IMPROVEMENTS TO THERMAL COMPLEXES

(54) Titre: PERFECTIONNEMENT AUX COMPLEXES THERMIQUES



### (57) Abstract

Thermal complexes comprised of an elementary volume (8), packaged in two sheets (12, 13) which resist the temperature of use of said complexes. The package may comprise one or a plurality of sheets (16, 19) of a material which reflects infra-red radiation such as aluminium.

#### (57) Abrégé

Complexes thermiques constitués par un volume élémentaire (8), emballés dans deux feuilles (12), (13) qui résistent à la température d'emploi desdits complexes. L'emballage peut comprendre une ou plusieurs feuilles (16), (19) d'un matériau réfléchissant le rayonnement infra-rouge, tel que l'aluminium.

BNSDOCID: <WO\_\_\_\_\_8600219A1\_I\_>

### UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

 AT AU BB BE BG CF CG CH CM DE DK FI FR	Autriche Australie Barbade Belgique Belgique Bulgarie Brésil République Centrafricaine Congo Suisse Cameroun Allemagne, République fédérale d' Danemark Finlande France	GA GB HU IT JP KP KR LI LK LU MC MG ML	Gabon Royaume-Uni Hongrie Italie Japon République populaire démocratique de Corée République de Corée Liechtenstein Sri Lanka Luxembourg Monaco Madagascar Mali	MR MW NL NO RO SD SE SN SU TD TG US	Mauritanie Malawi Pays-Bas Norvège Roumanie Soudan Suède Sénégal Union soviétique Tchad Togo Etats-Unis d'Amérique

BNSDOCID: <WO\_\_\_\_\_8600219A1\_I\_>

### Perfectionnements aux complexes thermiques

La présente invention a trait à des perfectionnements aux complexes thermiques, et plus particulièrement à des complexes thermiques utilisables avec leur emballage.

Dans ce qui suit, on appelle complexes thermiques des produits, et en particulier des mélanges, présentant un palier de solidification ou une variation de température faible pendant toute la durée de solidification, ce qui permet notamment leur utilisation comme transmetteurs de chaleur, à leur température de solidification (ou de fusion), ou à l'étroite gamme de températures correspondant à cette solidification. Dans ce qui suit, on se réfèrera, pour simplifier, au terme palier de solidification, qui correspond à la constance de température pendant la fusion ou la solidification d'un corps pur, et l'on étendra ce terme pour désigner également le palier légèrement en pente que présentent certains mélanges que l'on choisit classiquement pour la quasi constance de leur température (moins de 5°C, par exemple) pendant leur fusion ou leur solidification.

Ces complexes thermiques peuvent être utilisés soit pour emmagasiner une chaleur qu'ils transmettent ensuite (enveloppements, par exemple), soit pour assurer un maintien de température pendant la transmission de chaleur d'une source extérieure (bain-marie, par exemple).



10

15

20

A titre d'illustration non limitative, on se réfèrera, dans ce qui suit, à des complexes paraffiniques, car ce sont, parmi les complexes thermiques, ceux dont les emplois sont les plus anciens et les plus variés. On sait notamment que la température de fusion des paraffines est en relation directe avec leur masse moléculaire, ce qui offre une gamme de paliers de solidifications très étendue, rendue encore plus variée grâce aux mélanges. Qui plus est, il est connu d'incorporer dans ces complexes des charges diverses, et en particulier des métaux, leurs oxydes ou leurs sels, ce qui permet à l'homme de l'art de jouer sur la réserve thermique volumique et sur le coëfficient de transmission calorifique. Mais, si des usages tels qu'un bain-marie sont simples, les utilisations de tels complexes, par exemple pour des enveloppements ou autres chemisages, nécessitent des manipulations, des précautions et du temps.

15

20

25

30

10

La présente invention a donc pour objet des complexes pré-emballés que l'on emploie directement tels quels dans leur emballage. De plus, ces emballages sont conçus pour assurer un contrôle de la température en cours d'utilisation, limiter les pertes thermiques inutiles, et permettre leur réemploi.

Selon un premier aspect de cette invention, celle-ci vise des complexes thermiques caractérisés en ce qu'ils sont constitués par au moins un volume élémentaire et emballés dans au moins une feuille résistant à la température d'emploi desdits complexes.

Selon un second aspect de cette invention, celle-ci vise des complexes thermiques caractérisés en ce qu'ils sont constitués par au moins un volume élémentaire et emballés dans au moins une feuille résistant à la température d'emploi desdits complexes et réfléchissant les rayons infrarouges d'un côté et/ou de l'autre côté du complexe.



10

15

20

25

30

D'autres caractéristiques et avantages de cette invention ressortiront de la description faite ci-après en référence aux dessins annexés, qui en illustrent divers exemples de réalisation dépourvus de tout caractère limitatif. Les Figures des dessins illustrent les complexes selon l'invention, vus en coupe.

Dans le mode de réalisation illustré par la Figure 1, des cylindres de complexes thermiques 1 sont insérés entre deux feuilles 2 et 3, les feuilles étant soudées à la partie périphérique sur tout le pourtour de l'ensemble des cylindres disposés parallèlement entre eux, et entre les cylindres, en 4. Les feuilles enveloppant les cylindres peuvent être en tous matériaux thermoplastiques résistant aux températures d'emploi. On a obtenu d'excellents résultats avec des feuilles de polychlorure de vinyle. Les soudures entre les deux feuilles peuvent être faites par voie thermique ou par haute fréquence, par exemple.

Il peut être également intéressant d'effectuer ces opérations sous vide, ce qui évite, bien entendu, la présence de bulles d'air au moment de la soudure, bulles qui risquent de gonfler et de déformer les feuilles lors de l'emploi.

Il est souhaitable que, sur la périphérie de l'ensemble, des trous 5 soient prévus, ce qui permet, à l'aide d'un cordonnet, d'attacher des ensembles, tels que ceux représentés à la Figure 1, côte à côte ou bout à bout. On peut, bien entendu, recourir à tous les moyens d'attache : pressions, agrafes, fermetures coulissantes et autres.

L'utilisateur prend une plaque, telle que celle représentée à la Figure l; il peut la tremper directement dans l'eau chaude pour atteindre la température voulue, et, lorsqu'il la sort, il peut l'appliquer directement au lieu d'utilisation, par exemple sur une partie du corps, dans le cas d'emploi thérapeutique. Les cylindres s'étant ramollis à la



chaleur, ils vont avoir tendance à s'écraser du côté en contact avec le sujet, ce qui va augmenter la surface de contact, comme représenté schématiquement à la Figure 2.

Le réemploi est extrêmement aisé, puisqu'il suffit, en fin d'usage, de retirer l'ensemble, et, lors de l'utilisation suivante, de le réchauffer comme il vient d'être dit ci-dessus.

La soudure intermédiaire entre deux cylindres, indiqués en 4 sur les Figures 1 et 2, peut ne pas être continue de bout en bout jusqu'à la soudure périphérique, ce qui permet certaines communications entre les chambres contenant chacun des cylindres; ceci peut permettre, notamment, de faciliter l'élimination de bulles, si l'on a soudé les feuilles sous vide.

15

20

Dans la variante de l'invention illustrée par la Figure 3, au lieu de partir de cylindres, on utilise des prismes, de section générale triangulaire, hémisphérique, semi-elliptique ou trapézoidale, ce qui correspond de façon plus précise à l'usage désiré, en améliorant notamment le contact entre le sujet et l'ensemble thermique. Il peut être également intéressant, comme représenté à la Figure 3, d'ajouter une ou plusieurs couches 6 en matière isolante ; cela peut éviter notamment les déperditions calorifiques, ou tout au moins les limiter.

Dans la variante illustrée par la Figure 4, des prismes de complexes thermiques 10 sont insérés entre deux feuilles 12 et 13, les feuilles étant soudées à la partie périphérique sur tout le pourtour de l'ensemble des prismes disposés parallèlement entre eux, et entre les prismes, en 14. Comme dans l'ensemble précédent, les feuilles enveloppant les prismes peuvent être en tous matériaux thermoplastiques résistant aux températures d'emploi. On a obtenu d'excellents résultats avec des feuilles de polychlorure de vinyle. Une feuille métallique 16 est fixée, par exemple, par collage sur la feuille 12. Selon l'in-



vention, cette feuille 16 est, de préférence, réfléchissante, par exemple du côté de la feuille 12. Ainsi, lorsque l'ensemble est appliqué du côté de la feuille 13 sur le corps à réchauffer, cette feuille réfléchissante 16 sert alors d'enveloppe, et, simultanément, elle réfléchit les infrarouges qui sont émis par le complexe. Bien entendu, la feuille 16 peut être rendue réfléchissante du côté opposé à la feuille 12, ou même sur les deux côtés de cette feuille.

Dans cet exemple de réalisation, on prévoit également des trous 15,

10 permettant d'attacher des ensembles tels que ceux représentés à la
Figure 4, soit côte à côte, soit bout à bout. La mise en oeuvre de
cette variante de l'invention s'effectue de la façon décrite ci-dessus,
en référence aux Figures 1 à 3.

15 Il peut être intéressant, comme représenté sur la Figure 5, de prévoir une feuille réfléchissante supplémentaire 19, placée du côté de l'utilisation. On notera, à cet égard, que l'une et/ou l'autre de ces feuilles réfléchissantes 16 ou 19 peuvent être placées à l'extérieur ou à l'intérieur par rapport aux feuilles 12 et 13. On peut également prévoir au moins une feuille isolante supplémentaire, qui est placée du côté extérieur par rapport à l'utilisation (côté 12, 16).

L'effet de réflexion peut être obtenu par tout moyen approprié, et notamment par une métallisation des feuilles telles que 12 et 13 ou des feuilles isolantes. L'avantage d'une telle réflexion du rayonnement infrarouge est multiple :

- on évite les pertes calorifiques vers l'extérieur ;
- on aplatit le gradient de températures, ce qui entraîne un retard dans la solidification de la surface du complexe, et qui, dans le cas d'une réflexion double (Figure 5), retarde le durcissement ou la cristallisation du complexe thermique, du côté du corps à réchauffer,



25

le système se comportant alors comme un miroir qui réfléchi t les calories;

- on réduit considérablement le rayonnement calorifique extérieur, ce qui permet de concentrer la transmission de la chaleur sur la seule conduction, permettant ainsi d'éliminer en partie, et même en totalité, l'usage de conducteurs tels que, par exemple, des charges métalliques ou des oxydes métalliques au sein des complexes.

10

15

20

25

30

5

On peut également prévoir, selon la présente invention, un dispositif thermométrique, par exemple à cristaux liquides, placé en une zone quelconque de l'ensemble et du côté extérieur, lors de l'utilisation, permettant de contrôler la température du complexe thermique. Cette caractéristique peut être également utile lors du chauffage du complexe thermique, pour éviter de dépasser le palier de fusion et d'atteindre des températures dangereuses pour l'utilisation prévue, ou même pour ne pas risquer d'endommager les matériaux constituant le complexe. Un tel contrôle de température est également souhaitable lors de l'utilisation sur le sujet, pour éviter de maintenir trop longtemps en place des complexes ayant trop refroidi.

Bien entendu, on peut envisager des dispositifs dans lesquels les éléments cylindriques ou prismatiques des complexes thermiques ne sont pas disposés en parallèle, mais selon une courbe, une ligne brisée ou polygonale, ou même selon des tablettes isolées les unes des autres à l'aide d'un cordon de soudure conférant à l'ensemble un aspect du type "tablette de chocolat" ou produit similaire. Les complexes thermiques selon la présente invention peuvent être également utilisés pour des enveloppements en des zones où les plaques sont difficilement utilisables, même en leur conférant des courbures importantes. On peut alors recourir à des boudins pouvant être ou non liés entre eux.



A cet effet, les complexes thermiques peuvent être extrudés dans un boyau, selon une technique bien connue dans l'industrie alimentaire. Le boudin ainsi obtenu peut être continu ou séparé à l'aide d'étranglements, ou il peut être débité en sections fermées aux deux extrémités, par exemple par une ligature ou par une soudure. On peut ainsi utiliser les complexes sur des surfaces très accidentées ou d'accès relativement difficile, pour des plaques telles que celles représentées sur les dessins.

On a mentionné ci-dessus des ensembles clos par deux feuilles thermoplastiques avec un isolant éventuel. Il est bien évident que ces feuilles
peuvent être complexes et comporter plusieurs couches. Par exemple,
on peut coller l'une sur l'autre plusieurs couches plastiques ou métalliques pour former la feuille. On associe ainsi la souplesse et l'aptitude à la soudure des matières thermoplastiques à la résistance mécanique et aux propriétés thermiques du métal.

On notera que la feuille 6 (Figure 3) ou 16 (Figures 4 et 5), qui est collée du côté plan à la feuille 2 ou 12, respectivement, permet l'application de la face opposée 3 ou 13, respectivement, sur une surface non plane. Dans le cas, par exemple, de l'application sur un cylindre, le petit côté des trapèzes 8 permet d'obtenir une courbure de l'ensemble épousant la forme à recouvrir, la face externe présentant la feuille 6 ou 16 qui, en coupe, suit de façon sensiblement parallèle le contour de la surface recevant l'application du complexe. On comprend que, selon les utilisations, on peut recourir à telle ou telle configuration de section, permettant, d'un côté, une transmission thermique optimale, et, de l'autre côté, une transmission thermique minimale.

On peut également armer les feuilles à l'aide de fils ou de tissus enrobés dans une masse plastique ou collés entre deux feuilles thermoplastiques.



20

25

Parmi les applications de la présente invention, on peut citer par exemple la transmission de calories ou de frigories au corps humain, par contact, notamment pour des traitements de thermothérapie ou de cryothérapie, les complexes selon l'invention constituant des éléments thermo-diffusifs.

Il demeure bien entendu que la présente invention n'est pas limitée aux divers exemples de réalisation ou d'application mentionnés cidessus, mais qu'elle en englobe toutes les variantes. En particulier, on peut diviser les complexes thermiques en volumes élémentaires et les emballer dans une ou plusieurs feuilles résistant à la température d'emploi, en les disposant de préférence de manière à présenter la plus large surface du côté de la transmission thermique, et, de l'autre côté, la meilleure isolation, dans la mesure du possible.

15

20

25

10

On peut également envisager une variante particulièrement simple et économique à réaliser, qui, comme on peut le voir sur la Figure 6, se présente sous la forme d'une poche 20, délimitant un volume élémentaire contenant le complexe thermique, cette poche étant constituée à partir d'une feuille qui résiste à la température d'emploi du complexe, cette feuille étant réalisée selon un complexe comprenant une feuille extérieure 22 et une feuille intérieure 24 qui réfléchit le rayonnement infrarouge, la face réfléchissante 24a étant orientée, de préférence, vers le complexe. Grâce à cette variante, la cristallisation du complexe est retardée du côté du corps à réchauffer et à la surface du contact avec ce corps, ce qui assure une plus longue durée de la plasticité de l'ensemble au contact du corps de l'utilisateur du complexe.



10

15

25

30

### Revendications de brevet

- 1. Complexes thermiques caractérisés en ce qu'ils sont constitués par au moins un volume élémentaire et emballés dans au moins une feuille qui résiste à la température d'emploi desdits complexes.
- 2. Complexes thermiques selon la revendication l, caractérisés en ce que ladite feuille résistant à la température d'emploi desdits complexes réfléchit le rayonnement infrarouge sur l'un de ses côtés au moins.
- 3. Complexes thermiques selon la revendication 2, caractérisés en ce que ladite feuille réfléchit le rayonnement infrarouge du côté du complexe.

4. Complexes thermiques selon l'une quelconque des revendications l à 3, caractérisés en ce que l'une au moins des feuilles est thermoplastique et fixée sur une autre feuille.

- Complexes thermiques selon l'une quelconque des revendications
   à 4, caractérisés en ce que l'une des feuilles au moins est composite.
  - 6. Complexes thermiques selon l'une quelconque des revendications là 5, caractérisés en ce que les volumes élémentaires constituent des boudins.
  - 7. Complexes thermiques selon l'une quelconque des revendications l à 5, caractérisés en ce que les volumes élémentaires constituent des tablettes.
  - 8. Complexes thermiques selon l'une quelconque des revendications l à 7, caractérisés en ce que l'une des feuilles au moins est armée.



9. Complexes thermiques selon l'une quelconque des revendications l à 8, caractérisés en ce que l'une au moins des feuilles déborde sur le pourtour de l'emballage, et elle est munie de dispositifs permettant sa fixation à d'autres éléments analogues.

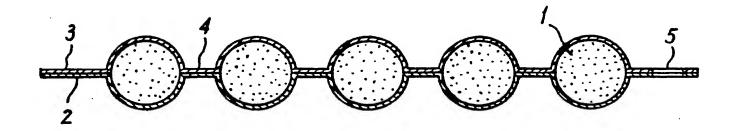
5

15.

- 10. Complexes thermiques selon l'une quelconque des revendications l à 9, caractérisés en ce qu'ils sont emballés sous vide.
- 11. Complexes thermiques selon l'une quelconque des revendications
  10 1 à 10, caractérisés en ce qu'ils comportent un ou plusieurs dispositifs thermométriques de contrôle.
  - 12. Complexes thermiques selon l'une quelconque des revendications l à 11, caractérisés en ce que l'une des feuilles est associée à une feuille métallique réfléchissante.
  - 13. Complexes thermiques selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisés en ce que le volume élémentaire est emballé dans une poche qui est réalisée à partir d'une feuille constituée d'un complexe comprenant une feuille extérieure et une feuille intérieure qui réfléchit le rayonnement infrarouge, de préférence vers le complexe.



Fig. 1



Fis. 2

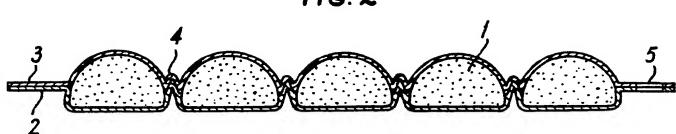
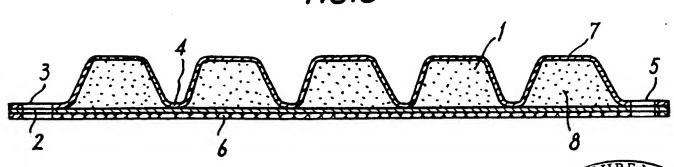
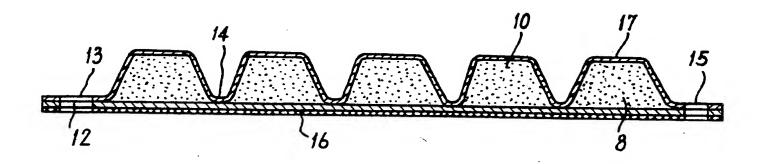


Fig.3



2/2

Fig. 4



Fis.5

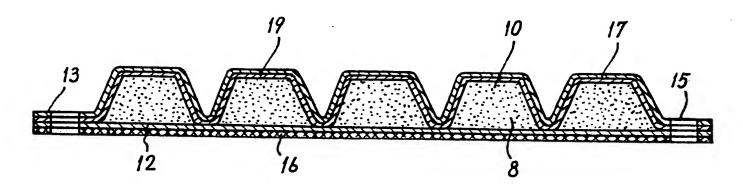
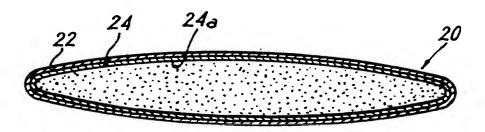


Fig. 6





## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

I CLAS	CICICATIO	N 05 010		/FR 84/00152
According	o to laternal	N OF SUBJECT MATTER (if several class	sification symbols apply, Indicate all) *	
		ional Patent Classification (IPC) or to both N	ational Classification and IPC	
Int. (	C1.4 : A	61 F 7/08		
IL FIELD	S SEARCI	(ED		
	-			
Classificati	ion System	Minimum Docum	entation Searched 7	
CARRINGE	on System		Classification Symbols	
				•
Int. C	դ 4	A 61 F		
	<b>-1.</b>	Aur		
		Documentation Searched other	r than Minimum Documentation	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		to the Extent that such Documen	ts are included in the Fields Searched *	
			•	
				•
III. DOCL	MENTS C	ONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *		on of Document, 11 with Indication, where ap	propriate, of the relevant passages 12	Relevant to Claim No. 13
X		, 1566322 (EIFELFANGO) 22 Octo		
*	DL, A	page 6, line 10; figures 1-3	der 1970, see page 4, line 14 -	1-3
Y		Pugo 0, Into 10, rightes 1-5	_	4 11
Α			_	4-11 12, 13
X	US, A	, 3301250 (GLASSER) 31 January 1	967, see column 2, line 58 - column	1.3
		3, line 14; figures 3, 4	,	
A			<u> </u>	12, 13
X	US, A	, 3463161 (ANDRASSY) 26 August	1969, see column 4, line 73 -	1
Y		column 5, line 35; figure 1		
x	ED A	, 1448554 (STELLING) 27 June 196		4, 5
Y	11, А	, 1446554 (SIELLING) 27 June 196	bo, see the whole document	1
x	US. A	, 2602302 (POUX) 08 July 1952, see	column 2 lines 37-55; column	6 1
	,	3, lines 1-74; figures 1-8	Column 2, mics 37-33, Column	•
Y	•	,		7,9
A				4
Y	FR, A	, 1562797 (LAMBRECHTER) 11 Ap	oril 1969, see page 1, right column	8
		lines 11-27		
Y	ED A	2201010 (W W P R) 10 I 107(	-	
1	rk, A	, 2291919 (K.K.F.S.) 18 June 1976, 27; figures 3-10	see page 6, line 32 - page 8, line	10
		27, figures 5-10		
Y	US. A.	, 2357692 (SAFFADY) 05 September	er 1944 see the whole document	11
1	,		-	**
E	FR, A	, 2543670 (BLANIE) 05 October 193	84, see the whole document	1-13
		·		
		of cited documents: 10	"T" later document published after the or priority date and not in conflict	international filing date
cons	idered to be	ng the general state of the art which is not of particular relevance	cited to understand the principle invention	or theory underlying the
"E" earlic filing	er document I date	but published on or after the international	"X" document of particular relevance	: the claimed invention
"L" docu	ment which	may throw doubts on priority claim(s) or	cannot be considered novel or c involve an inventive step	annot be considered to
Citau	on or otner	establish the publication date of another special reason (as specified)	"Y" document of particular relevance	; the claimed invention
"O" docu	ment referri r means	ng to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve an document is combined with one o	r more other such docu-
"P" docu	ment publis	hed prior to the International filing date but	in the art.	vious to a person skilled
ater	than the pri	ority date claimed	"&" document member of the same pa	tent family
IV. CERTI				
Date of the	Actual Com	pletion of the International Search	Date of Mailing of this International Sear	ch Report
01 Fe	bruary 19	85 (01.02.85)	28 February 1985 (28.02.85)	
Internation	I Canadia -	A sale and a		
Internationa	_		Signature of Authorized Officer	
Europ	ean Paten	t UIIIce		
<del></del>			l	

## RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale Nº PCT/FR 84/00152

I. CLASSEMENT DE L'INVENTION (si plusieurs symboles		K 84/00132
Selon la classification internationale des brevats (CIB) ou à la fo	ois selon la classification nationale et la CIB	ridus) ·
CIB <sup>4</sup> : A 61 F 7/08		
II. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A POI		
Système de classification	n minimate consultée *	
Systems of Cassincation ;	Symboles de classification	
CIB <sup>4</sup> A 61 F		
Documentation consultée autre que où de tels documents font partie des	ta documentation minimale dans la mesure domaines sur lesquels la recherche a porté *	
III. DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS 1	•	
Catégorie . Identification des documents cités, 11	avec indication, si nécessaire	Me des sevendientiere
des passages per	tinents 12	Nº des revendications visées 12
figures 1-3	ANGO) 22 octobre 1970 l - page 6, ligne 10;	1-3
Y A		4-11 12,13
X US, A, 3301250 (GLASSER voir colonne 2, lign ligne 14; figures 3,	e 58 - colonne 3.	1-3
A		12,13
X US, A, 3463161 (ANDRASS	(V) 263+ 1000 '	
voir colonne 4, lign ligne 35; figure 1	e 73 - colonne 5,	1
Y ED 3 1440554 (CDT)		4,5
X FR, A, 1448554 (STELLIN voir document en ent	G) 27 juin 1966, !ier	1
<u> </u>	:	6
X US, A, 2602302 (POUX) 8 voir colonne 2, lign	juillet 1952, es 37-55; ./.	. 1
<ul> <li>Catégories spéciales de documents cités: 11</li> <li>A » document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent</li> <li>E » document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date</li> <li>L » document pouvant jeter un doute sur une revendication de prionté ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)</li> <li>C » document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens</li> <li>C » document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée</li> </ul>	a l etat de la technique pertinent, m le principe ou la théorie constitua  « X » document particulièrement pertin quée ne peut être considérée con impliquant une activité inventive  « Y » document particulièrement pertir diquée ne peut être considérée activité inventive lorsque le docum	rite et n'appartenant pas ais cité pour comprendre nt la base de l'invention ent: l'invention revendime nouvelle ou comme ment: l'invention revencomme impliquant une ent est associé à un ou me nature, cette combi-reonna du métier.
IV. CERTIFICATION		1
Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée 1er février 1985	Date d'expédition du présent rapport de re 2 8 FEV. 1985	che internationale
Administration chargée de la recherche internationale OFFICE EUROPEEN DES BREVETS	Signature du fonctionnaire autorisé G.L.M.	A LUU

Formulaire PCT/ISA/210 (deuxième feuille) (Janvier 1985)

atégorie *	Identification des documents cités, <sup>16</sup> avec indication, si nécessaire des passages pertinents <sup>17</sup>	Nº des revendications visées 10
Y A	colonne 3, lignes 1-74; figures 1-8	7,9
Y	FR, A, 1562797 (LAMBRECHTER) 11 avril 1969, voir page 1, colonne de droite, lignes 11-27	8
Y	FR, A, 2291919 (K.K.F.S.) 18 juin 1976, voir page 6, ligne 32 - page 8, ligne 27; figures 3-10	10
Y	US, A, 2357692 (SAFFADY) 5 septembre 1944, voir le document en entier	11
E	FR, A, 2543670 (BLANIE) 5 octobre 1984, voir le document en entier	1-13
	•	
	· ·	
	·	

THIS PAGE BLANK (USPTO)